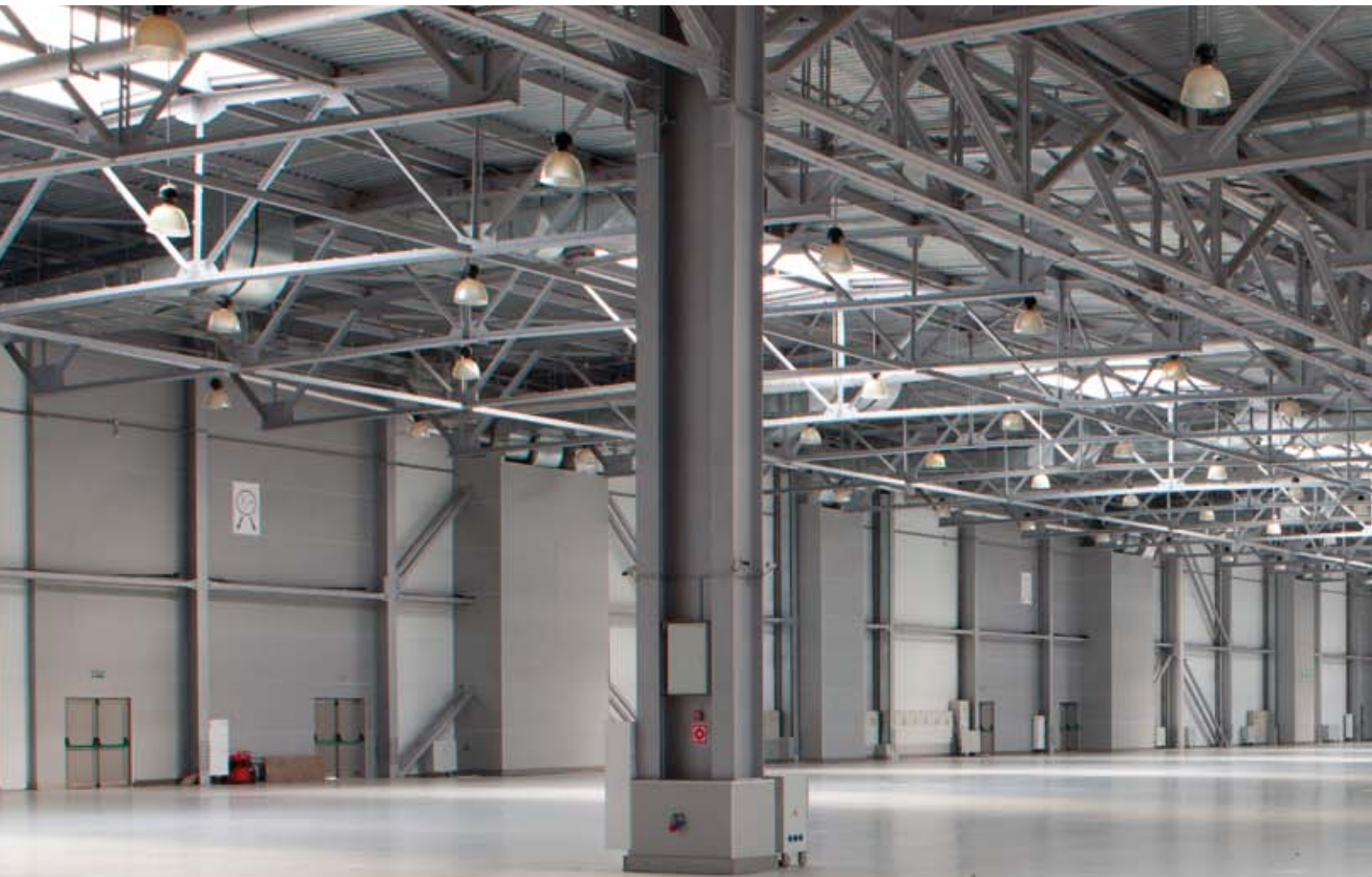
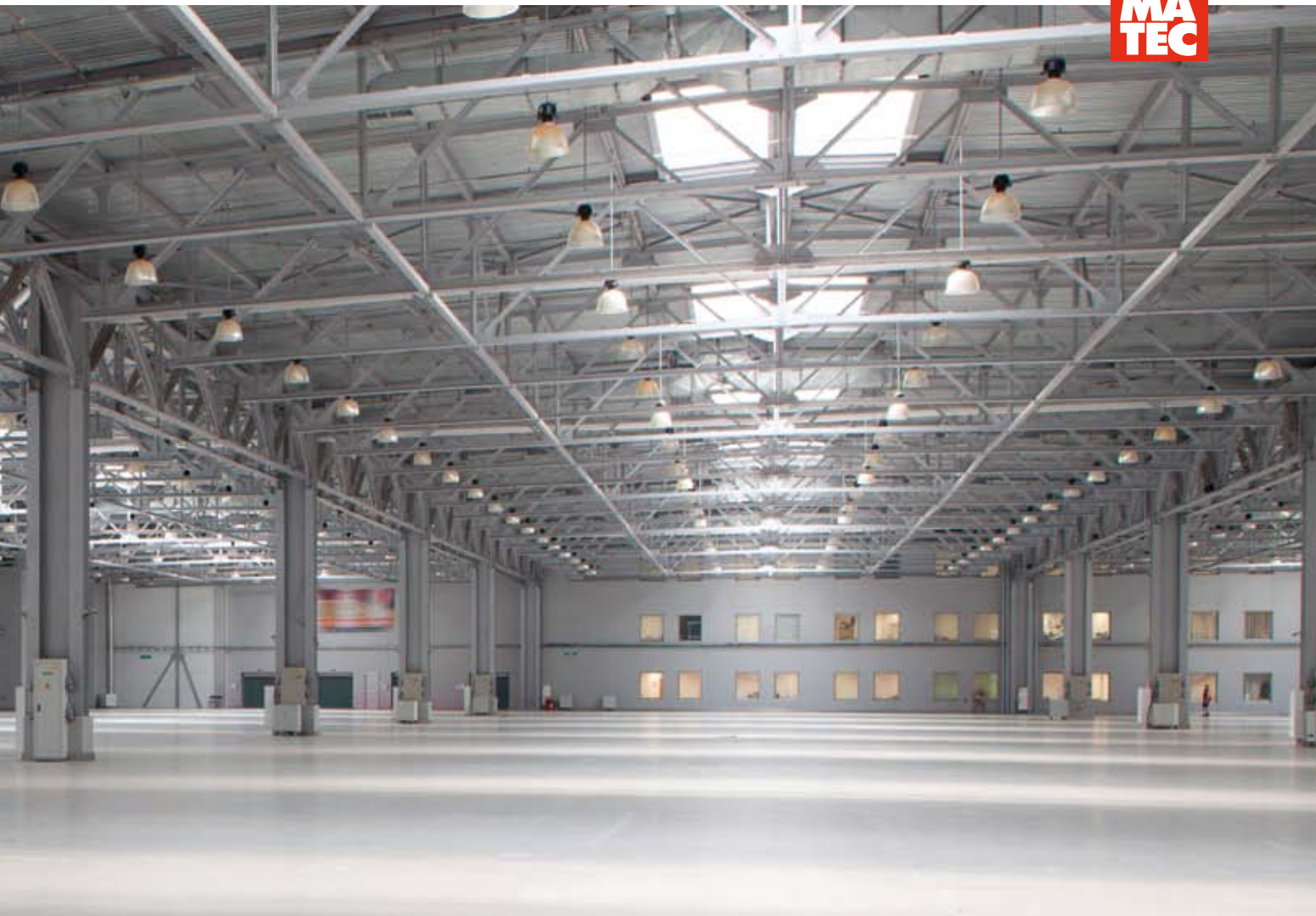


ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ  
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΔΑΠΕΔΑ



**VIMEPOX**  
**SYSTEMS**





Η **VIMATEC** δίνει τη λύση στο πρόβλημα κατασκευής βιομηχανικών δαπέδων, που ανταποκρίνονται απόλυτα στις απαιτήσεις της εκάστοτε χρήσης τους, με τα πιο σύγχρονα εποξειδικά συστήματα σε συνδυασμό με τη μεγάλη εμπειρία και τεχνογνωσία εφαρμογής τους.



## ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

Τα κλασικά βιομηχανικά δάπεδα, δηλαδή πλάκες από οπλισμένο σκυρόδεμα που έχουν υποστεί λείανση της επιφάνειάς τους με “ελικόπτερο” (μηχανικός λειαντήρας), καλύπτουν μόνον τις βασικές απαιτήσεις ενός δαπέδου επαγγελματικού – βιομηχανικού ή αποθηκευτικού χώρου:

1. Παραλαβή στατικών και δυναμικών φορτίων του μηχανολογικού εξοπλισμού και της κυκλοφορίας πεζών και οχημάτων κάθε είδους
2. Λεία, επίπεδη επιφάνεια
3. Επιφανειακή σκληρότητα, λιγότερο ή περισσότερο ικανοποιητική

**Οι απαιτήσεις των βιομηχανικών δαπέδων είναι όμως σαφώς περισσότερες. Π.χ. για τα δάπεδα όπως και για τους τοίχους επιχειρήσεων τροφίμων ο Κανονισμός (ΕΕ) 852/2004 για την υγιεινή των τροφίμων προδιαγράφει την εφαρμογή υλικών που είναι**

- μη τοξικά
- στεγανά
- μη απορροφητικά

**ώστε οι επιφάνειες να πλένονται και να απολυμαίνονται εύκολα.**

Μια επιφάνεια σκυροδέματος **δεν** προσφέρει:

**Διάρκεια αντοχής σε απότριψη:** Το δάπεδο με την πάροδο των χρόνων τρίβεται και δημιουργεί σκόνη

**Ανθεκτικότητα σε χημικές καταπονήσεις:** Το σκυρόδεμα δεν αντέχει σε οξέα, αλκάλια, λίπη, ορυκτέλαια, διαλύτες, υλικά καθαρισμού και απολύμανσης.

**Αδιαπερατότητα στα υγρά λόγω πορώδους δομής και αναπόφευκτων ρηγματώσεων:** Έτσι δημιουργείται πρόβλημα υγιεινής λόγω ανάπτυξης μικροοργανισμών αλλά και κίνδυνος αποσάθρωσης του σκυροδέματος εξαιτίας του πάγου σε θαλάμους κατάψυξης (παγοπληξία).

## ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

### Τα εποξειδικά δάπεδα διασφαλίζουν:

- ▶ **Υψηλές μηχανικές αντοχές**, μεγαλύτερες από αυτές του σκυροδέματος, ώστε να μεταφέρουν απροβλημάτιστα τα φορτία στο υπόστρωμα ( που πρέπει να έχει την απαιτούμενη ανθεκτικότητα) και να αντεπεξέρχονται στις τριβές της κυκλοφορίας
- ▶ **Επαρκή ελαστικότητα**, ώστε να υπερκαλύπτουν ρηγματώσεις, να μειώνουν την απαίτηση σε αρμούς και να αντέχουν στις κρούσεις
- ▶ **Εξαιρετική – μονολιθική πρόσφυση** στο υπόστρωμα με την προϋπόθεση τήρησης των κανόνων εφαρμογής τους: προετοιμασία – επεξεργασία σκυροδέματος, υγρασία και θερμοκρασία υποστρώματος και περιβάλλοντος, χρόνοι κατεργασίας και σκλήρυνσης κτλ.
- ▶ **Υψηλές χημικές αντοχές** σε οργανικά και ανόργανα οξέα, αλκάλια, άλατα, πετρελαιοειδή, λάδια, διαλύτες. Πρέπει κατά περίπτωση να ελέγχεται η συγκέντρωση των χημικών, η διάρκεια της χημικής καταπόνησης καθώς και οι συνθήκες θερμοκρασίας και υγρασίας περιβάλλοντος.
- ▶ **Δημιουργία επιφάνειας γυαλιστερής, ματ αλλά και αντιολισθηρής** (λιγότερο ή περισσότερο) για ξηρό ή υγρό περιβάλλον
- ▶ **Χρωματική διαμόρφωση** προσαρμοσμένη στις απαιτήσεις των χώρων
- ▶ **Καμία εκπομπή αναθυμιάσεων ή μετανάστευση επικίνδυνων ουσιών** διότι πρόκειται για συστήματα που δεν περιέχουν τοξικά συστατικά
- ▶ **Γρήγορη κατασκευή** και παράδοση προς χρήση
- ▶ **Οικονομική λύση** λόγω της μεγάλης διάρκειας ζωής τους

## ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

Τα εποξειδικά βιομηχανικά δάπεδα ενδείκνυνται για εφαρμογές σε:

- ▶ Βιομηχανίες τροφίμων και ποτών
- ▶ Φαρμακευτικές και χημικές βιομηχανίες
- ▶ Μηχανουργεία, εργαστήρια κάθε είδους
- ▶ Βιοτεχνικούς και αποθηκευτικούς χώρους
- ▶ Σταθμούς αυτοκινήτων
- ▶ Πολυκαταστήματα, υπεραγορές και εκθεσιακούς χώρους



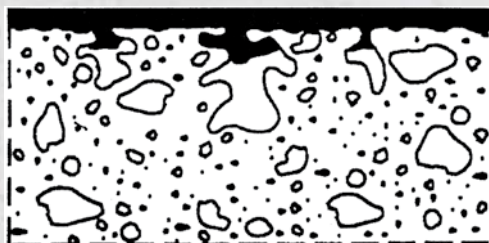
## ΕΙΔΗ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΩΝ ΔΑΠΕΔΩΝ

ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΠΑΧΟΣ	ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ
<b>Εμποτισμός</b> επιφανειών σκυροδέματος (Αστάρωμα)	< 50 $\mu\text{m}$ = 0,05 mm	<b>Ελαφρό γέμισμα των πόρων</b> , δημιουργία λεπτού, διάφανου, ανθεκτικού φιλμ. Προσδίδει επιφανειακή αντοχή για μικρές-μέτριες καταπονήσεις, αδιαπερατότητα και κυρίως σταθεροποίηση για να μη δημιουργείται σκόνη. Η επεξεργασία αυτή είναι και το πρώτο χέρι (αστάρωμα) για κάθε επόμενη εποξειδική επίστρωση. Εφαρμόζονται μία ή δύο επαλείψεις.
<b>Επίστρωση</b> (Σφραγιστική επάλειψη)	0,1 – 0,3 mm	<b>Ολικό γέμισμα των πόρων</b> , δημιουργεί διάφανο ανθεκτικό φιλμ έναντι μέτριων μηχανικών και χημικών καταπονήσεων. Εφαρμόζονται δύο ή τρεις επαλείψεις. Και αυτή η επάλειψη μπορεί να λειτουργήσει ως αστάρωμα για επόμενη εποξειδική επίστρωση σε πολύ πορώδη υποστρώματα.
Επαλειφόμενη επίστρωση (Βαφή)	0,3 – 1,0 mm	Έγχρωμη επίστρωση σε δύο έως τρεις επαλείψεις μετά το αστάρωμα. Επαρκεί για μεγαλύτερες από μέτριες χημικές ή μηχανικές καταπονήσεις.
Αυτοεπιπεδούμενη επίστρωση (ρητινοκονίαμα μιας στρώσης)	1,0 – 3,0 mm	Έγχρωμη, χυτή αυτοεπιπεδούμενη επίστρωση γυαλιστερή, ματ ή ελαφρά αντιολισθηρή για μεγάλες χημικές ή μηχανικές καταπονήσεις.
Αυτοεπιπεδούμενο ρητινοκονίαμα πολλαπλών στρώσεων (Multilayer flooring)	3,0 – 6,0 mm	Συνδυασμός χυτής αυτοεπιπεδούμενης επίστρωσης, επίπασης χονδρόκοκκης χαλαζιακής άμμου και επικάλυψη έγχρωμης, αυτοεπιπεδούμενης (ή επαλειφόμενης) επίστρωσης. Για δημιουργία λείου (ή αντιολισθηρού) δαπέδου, με πολύ μεγάλες χημικές, μηχανικές ή θερμοκρασιακές καταπονήσεις.
Ρητινοκονίαμα πλούσιο σε αδρανή	> 6,0 mm	Επιστρώσεις με μεγάλη αντίσταση σε μηχανικές καταπονήσεις. Υστερούν σε χημική αντίσταση και στεγανότητα λόγω μικρής περιεκτικότητας σε εποξειδική ρητίνη.

Σχηματική απεικόνιση  
**Εμποτισμού** σκυροδέματος\*



Σχηματική απεικόνιση  
**Επίστρωσης** σκυροδέματος\*



\* Σύμφωνα με EN 1504-2

## ΆΛΛΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΩΝ ΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ ΕΚΤΟΣ ΑΠΟ ΔΑΠΕΔΑ

Τα εποξειδικά συστήματα έχουν πολλές άλλες κατασκευαστικές εφαρμογές εκτός από τα δάπεδα:

1. **Επαλειφόμενες επιστρώσεις τοίχων** σύμφωνα με τις απαιτήσεις των κανόνων υγιεινής, που δημιουργούν επιφάνεια σμάλτου και μπορούν να αντικαταστήσουν πλακίδια πορσελάνης.
2. **Επαλειφόμενες επιστρώσεις επιφανειών σκυροδέματος ή χάλυβα** που απαιτούν αντιδιαβρωτική προστασία σε:
  - Βιομηχανίες τροφίμων και ποτών (κάδοι, δεξαμενές ή βυτία αποθήκευσης πόσιμου νερού, χυμών, κρασιού μαρμελάδων κλπ.)
  - Χημικές βιομηχανίες (χώροι αποθήκευσης όξινων ή αλκαλικών διαλυμάτων)
  - Γεωργικές εγκαταστάσεις (σιλό, αποθήκες σιτηρών, ζωοτροφών κλπ.)
  - Εγκαταστάσεις επεξεργασίας νερού (υδραγωγεία, αφαλάτωση, βιολογικοί καθαρισμοί)
3. **Συγκόλληση και αρμολόγημα κεραμικών πλακιδίων** σε χώρους με μεγάλες χημικές, μηχανικές ή θερμοκρασιακές καταπονήσεις.
4. **Επισκευή στοιχείων σκυροδέματος**
  - 4.1 **Επιφανειακή αποκατάσταση φθωρών** του σκυροδέματος με εποξειδικό ρητινοκονίαμα, όπως ρωγμές, κρατήρες, ακμές δοκών, υποστρωμάτων, βαθμίδων κλπ.
  - 4.2 **Συγκόλληση στοιχείων σκυροδέματος**, σταθεροποίηση ρηγματωμένων πετρωμάτων, γέμισμα κενών κάτω από πλάκες σκυροδέματος, πλάκες δαπέδου κλπ. με λεπτόρρευστα εποξειδικά συστήματα ρητινένεσεων.
5. **Στερέωση-συγκόλληση σκυροδέματος και χάλυβα**. Συγκόλληση ελασμάτων πάνω σε σκυρόδεμα για στατική ενίσχυση, εμφύτευση αναμονών οπλισμού σε σκυρόδεμα, στερέωση-πάκτωση μηχανημάτων με εποξειδική πάστα.
6. **Στεγάνωση επιφανειών σκυροδέματος** για θετικές ή αρνητικές πιέσεις νερού, κυρίως πριν την εφαρμογή εποξειδικών επιστρώσεων πάνω σε υγρές επιφάνειες, με εποξειδικό-υδραυλικό κονίαμα τριών συστατικών.
7. **Συγκόλληση παλιού-νέου σκυροδέματος**.

